

CONCURSO-OPOSICION EN PROPIEDAD DE TAE RAMA ECONOMICA. 3PL. OEP 2023-24

Realizado el Ejercicio num.3 (06/03/2026) de las pruebas de referencia, el resultado de la calificación ha sido el siguiente:

Apto			
D.N.I.	APELLIDOS Y NOMBRE	TURNO	PUNTUACION
****767**	CERRILLO R, ANA MARIA		8,0000

Lo que se hace público para general conocimiento y en especial, de los interesados.

Código Seguro De Verificación	gSQsAYWBPyQNU/FxyzZtQ==		Estado	Fecha y hora
Firmado Por	Francisco Jose Maldonado Sanchez - Jefe del Servicio de Administracion Tributaria		Firmado	09/03/2026 13:04:11
	Natalia Puertas Gongora - Letrada Servicio de Asesoramiento Juriidico Area de Asistencia Municipios		Firmado	09/03/2026 13:03:37
Observaciones			Página	1/1
Url De Verificación	https://ov.dipalme.org/verifirma/code/gSQsAYWBPyQNU/FxyzZtQ==			
Normativa	Este informe tiene carácter de copia electrónica auténtica con validez y eficacia administrativa de ORIGINAL (art. 27 Ley 39/2015).			

